



Polipropileno com Modificador de Impacto e 30% de Carga Mineral

Características

O produto TRM-CC-0074/PR é um Polipropileno com modificador de impacto e médio índice de fluidez, desenvolvido para injeção de peças que necessitem de boa rigidez e resistência a luz. Material não tóxico, inerte quimicamente e insolúvel em solventes comuns.

Apresenta excelente processabilidade e alta resistência ao impacto.

O composto é fornecido em embalagens de 25 Kg. Por padrão, é fornecido na cor preta. Outras cores poderão ser desenvolvidas sob consulta.

O produto deve ser armazenado em local seco, com ventilação adequada e protegido da luz solar.

Processamento

Faixa de temperatura recomendada para processamento: entre 190° e 250° C.

Temperatura do molde: entre 35°C e 50°C.

É recomendada a secagem do material antes da moldagem.

Aplicações

Injeção de peças para aplicações externas que necessitem de alta resistência ao impacto.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	1,15
Teor de Cinzas	%	ASTM D 297	30
Resistência ao Impacto Izod 23°C	J/m	ASTM D 256	200
Resistência à Tração na Ruptura	MPa	ASTM D 638	20
Módulo de Flexão	Mpa	ASTM D 790	2100
Alongamento	%	ASTM D 638	50
MFI (230° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	7,5
Resistência sob tensão ambiental	h/F50	ASTM D 1693	300
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525 (10N/Taxa A)	>= 147
HDT	°C	ASTM D 648 (455kPa)	>= 88

Notas

Valores referentes a índice de fluidez e teor de carga são rastreáveis. Os demais são valores de referência.

A TRM® Resinas Termoplásticas reserva-se o direito de alterar ou interromper a produção do produto descrito a qualquer momento.

As informações contidas neste boletim são prestadas de boa fé, porém possuem caráter estritamente informativo, não representando garantia implícita ou explícita da performance do produto.

A serventia deste produto deverá ser comprovada em testes que representem fidedignamente as características de uso do produto final

As condições de processo de moldagem influem de forma direta nas características do produto final.



Sistema da Qualidade

TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8888 - Fax: 55 11 2168-8807

*** Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 71 2102-2978

*** em fase de certificação



Certificado

TRM-CC-0074/PR

Índice de Fluidez: 7,5 g/10'

Polipropileno com Modificador de Impacto e 30% de Carga Mineral