



TRM-CC-0119/CZ

Índice de Fluidez: 14,0 g/10'

Polipropileno com 15% de Carga Mineral

## Características

O produto TRM-CC-0119/CZ é um Polipropileno Copolímero com médio índice de fluidez, desenvolvido de acordo com o padrão de cor Cinza Light Dove - FORD para injeção de peças que necessitem de boa rigidez. Material não tóxico, inerte quimicamente e insolúvel em solventes comuns.

Apresenta excelente processabilidade.

O composto é fornecido em embalagens de 25 Kg. Por padrão, é fornecido na cor cinza light dove. Outras cores poderão ser desenvolvidas sob consulta.

O produto deve ser armazenado em local seco, com ventilação adequada e protegido da luz solar.

## Processamento

Faixa de temperatura recomendada para processamento: entre 190° e 250 °C.

Temperatura do molde: entre 35°C e 50°C

É recomendada a secagem do material antes da moldagem

## Aplicações

Indicado para injeção de peças.

## Propriedades do Material Injetado

| Ensaio                           | Unidades | Método      | Valores Típicos |
|----------------------------------|----------|-------------|-----------------|
| Teor de Cinzas                   | %        | ASTM D 297  | 15 ±2,0         |
| Resistência ao Impacto Izod 23°C | J/m      | ASTM D 256  | ≥ 70            |
| Resistência à Tração na Ruptura  | MPa      | ASTM D 638  | ≥ 21            |
| Alongamento                      | %        | ASTM D 638  | ≥ 10            |
| MFI (230° C / 2,16 Kg)           | g/10 min | ASTM D 1238 | 14,0 ±2,0       |
| Ponto de Amolecimento Vicat      | °C       | ASTM D 1525 | ≥ 130           |
| HDT                              | °C       | ASTM D 648  | ≥ 80            |

## Notas

Valores referentes a índice de fluidez e teor de carga são rastreáveis. Os demais são valores de referência.

A TRM® Resinas Termoplásticas reserva-se o direito de alterar ou interromper a produção do produto descrito a qualquer momento.

As informações contidas neste boletim são prestadas de boa fé, porém possuem caráter estritamente informativo, não representando garantia implícita ou explícita da performance do produto.

A serventia deste produto deverá ser comprovada em testes que representem fidedignamente as características de uso do produto final

As condições de processo de moldagem influem de forma direta nas características do produto final.



Sistema da Qualidade  
Certificado

## TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo  
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8888 - Fax: 55 11 2168-8807

\*\*\* Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia  
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 71 2102-2978

\*\*\* em fase de certificação