



Coating

TRM 0200-000 XX Y

Densidade: 0,918 g/cm³
Índice de Fluidez: 30,0 g/10 min

Polietileno de Baixa Densidade para Revestimentos de peças metálicas

Características

O produto TRM 0200-000 XX Y - Polietileno de Baixa Densidade para revestimento de peças metálicas pelo processo de leito fluidizado.

Possui excelente processabilidade com boas propriedades mecânicas e alto índice de fluidez. As versões coloridas possuem aditivação com antioxidantes e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-06**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #50 mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da TRM® (ver códigos TRM-000 XX).

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0200-000 XX Y utiliza apenas recursos convencionais de máquina. Temperatura de processo recomendada: 110 a 140°C.

Aplicações

Revestimentos de utensílios domésticos, brinquedos, etc.

Nota: Pode ser utilizado como agente esfoliante aplicado em cremes ou sabões.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,918
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	150
Temperatura de deposição	°C	TE 011 - ISQ	110 a 140
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	30,0
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	85

* velocidade de teste: 50 mm/min.

Notas

- A resina TRM 0200-000 XX Y atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
- A TRM® Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
- Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
- As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.
- **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior às resinas de cor natural.**

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM®



Sistema da Qualidade
Certificado

TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com

*** Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

*** em fase de certificação