

**XLINK****TRM 0650-000 XX Y**Densidade: **0,950 g/cm³**Índice de Fluidez: **N/A****Polietileno de Alta Densidade Reticulável
para Rotomoldagem****Características**

O produto TRM 0650-000 XX Y - **Xlink** é um Polietileno de Alta Densidade reticulável desenvolvido para rotomoldagem.

Possui excelente processabilidade, excelente resistência à quebra sob tensão ambiental com boa resistência ao impacto e à abrasão. Possui aditivação extra com antioxidantes e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-08**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30 mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da TRM® (ver códigos TRM-000 XX).

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0650-000 XX Y - **Xlink** utiliza apenas recursos convencionais.
Temperatura de forno recomendada: 250 °C a 350 °C. (Temperatura de reação: 185 °C)

Aplicações

Rotomoldagem de peças técnicas tanques e reservatórios para diesel e produtos químicos⁽¹⁾, caixas d'água, paletes, peças automobilísticas, etc.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,950
Resistência ao Impacto ARM ⁽²⁾ (-29 °C)	J	ARM	80
Resistência à Tração na Ruptura	MPa	ASTM D 638*	19
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	300
Índice de Fluidez - MFI (190 °C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	N/A
Resistência à quebra sob tensão ambiental - ESCR	h/F50	ASTM D 1693	1.000
Temperatura de Deflexão Térmica	°C	ASTM D 1525	60
Módulo de Flexão	MPa	ASTM D 747	690

* velocidade de teste: 50 mm/min

Notas

- A resina TRM 0650-000 XX Y - **Xlink** atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
 - O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
 - A TRM® Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
 - As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
 - Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
 - As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.
 - **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior às resinas de cor natural.**
- (1) Para armazenagem de produtos agressivos deve-se verificar tabela de resistência química dos polietilenos.
(2) Corpo de prova rotomoldado com 3 mm de espessura.

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM®



Sistema da Qualidade
Certificado

TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com.br

*** Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

*** em fase de certificação